

Schrankenanlage B 680 H

Technische Daten

Versorgungsspannung	90 – 240 V AC / 50-60 Hz
Elektromotor	Bürstenlos. 36 V DC
Leistungsaufnahme	240 W
Stromaufnahme	1,1 A bis 230 V AC
Drehzahl des Motors	1000 – 6000 Upm
Durchflußmenge der Pumpe	Max. 3,2 l/min
Drehzahl	0 – 370 Nm
Ölsorte	FAAC HP Oil
Ölmenge	1,2 l
Quetschschutz	elektronisch durch Absolutwertgeber
Abbremsung	elektronisch durch Absolutwertgeber
Umgebungstemperatur	-20 bis +55° C
Einschaltdauer	Dauerbetrieb bei + 55° C
Balkentyp	Oval, mit Gummileiste an der Unterkante
Schutzart	IP 44
Abmessungen (L x H X T)	469 x 1100 x 279 mm
Gewicht	85 kg
Öffnungs- und Schließzeit	1,5 s bei 2 m Balken 8,0 s bei 8 m Balken